

Yük halkaları

Çelik, Kaynaklama için

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **K**: 90° kenarlar için
- Tip **P**: Düz yüzeyler için

Yük halkası

- Çelik 1.6541
- Dövülmüş
- Tavlanmış çekme gerilimi
- EN 1677-1 doğrultusunda %100 elektro manyetik çatlama testi
- plastik kaplı, pembe

Bloklar üzerine kaynaklanmış

- Çelik 1.0577+N (ST52-3)
- Dövülmüş, düz kaplama
- EN 1677-1 doğrultusunda %100 elektro manyetik çatlama testi



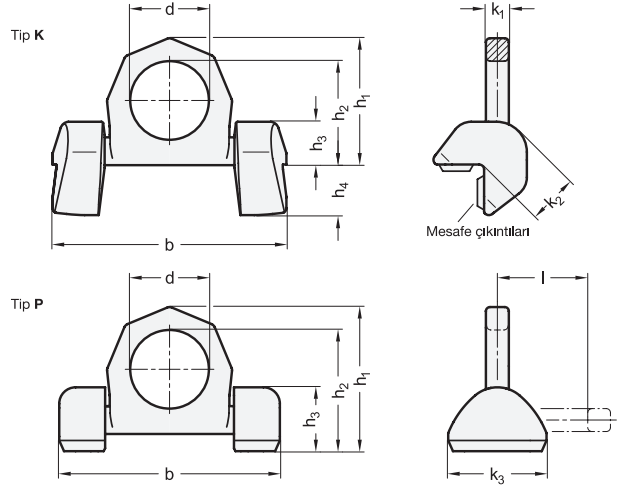
BİLGİ

Yük halkaları GN 587.2, ayrı kaldırma takımları ve bağlama ekipmanlarıyla kullanılır. Bunlar yük taşıyan ekipmanlara veya doğrudan yükün kendisine kaynak yapılır ve herhangi bir yönden yükleri absorbe eder.

Tip K yük halkaları, doğrudan kenara takılabilir ve daha büyük bir dönme açısına sahiptir. Aralayıcı bloklar, standart sayfasındaki kaynak için talimatlara uygun olarak çepeçevre bir kaynak dikişi yapılmasını sağlar.

Radyal kenetleme yayları halkayı her pozisyonda tutar ve titreşimlerin neden olduğu her gürültüyü emer. Tüm parçalar ayrılmaz şekilde sıkıştırılmıştır ve birbirlerine bağlıdır.

Nominal yük kapasitesi yük halkasında belirtilmektedir. Yük halkaları GN 587.2, Makine Direktifi 2006/42/EC ve DGUV kuralları GS-HM-36 ile uyumludur.



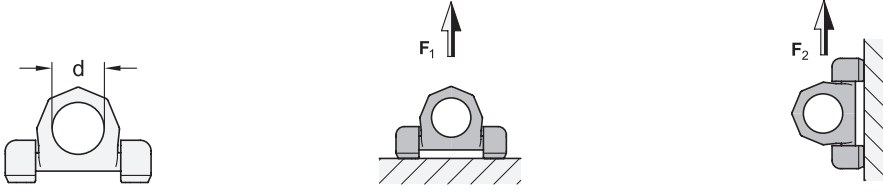
GN 587.2-K

Açıklama	d	b	h1	h2	h3	h4	k1	k2	Uzunluk l	t (WLL) cinsinden nominal yük kapasitesi	⚖
GN 587.2-48-K	48	141	79	65	28	29	14	32	69	4	1050
GN 587.2-60-K	60	181	104	84	35	40	20	40	90.5	6.7	2160
GN 587.2-65-K	65	212	116	94	46	52	25	52	97.5	10	4400

GN 587.2-P

Açıklama	d	b	h1	h2	h3	k1	k3	Uzunluk l	t (WLL) cinsinden nominal yük kapasitesi	⚖
GN 587.2-48-P	48	132	78	74	39	14	60	69	4	940
GN 587.2-60-P	60	167	117	97	50	20	88	90.5	6.7	2240
GN 587.2-65-P	65	191	130	108	60	25	100	97.5	10	3720

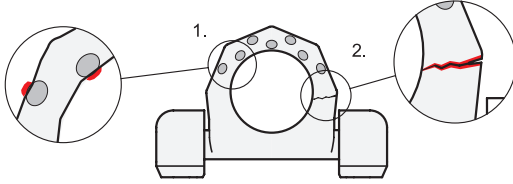
Yük Kapasitesi



Çap d	F ₁ t cinsinden maks.	F ₂ t cinsinden maks.
48	4	4
50	6.7	6.7
65	10	10

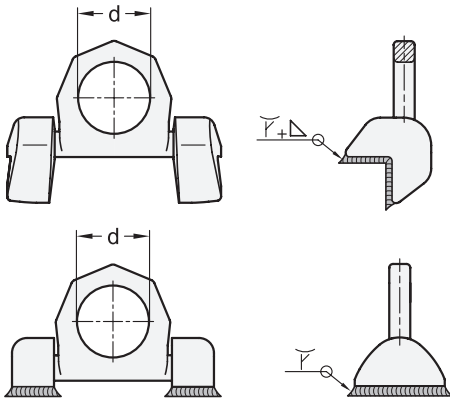
Belirtilen yük değerleri, -40 °C ile +200 °C arasındaki çalışma sıcaklığı aralığı için geçerlidir. Diğer bilgiler kullanım talimatlarında bulunmaktadır.

Yıpranma / Hizmet Ömrü / Güvenlik Talimatları



1. Kaldırma noktasının aşınma düzeyini belirlemek için aşınma işaretlerini dikkatlice kontrol edin. Bu işaretler, dış konturun tamamını veya deliğin konturunu kaplıyorsa, bağlama noktası hizmet ömrünün sonuna gelmiştir ve değiştirilmesi gerekir.
 2. Kaldırma noktası bükülmüşse veya hasar veya çatlak belirtileri gösteriyorsa, kullanılması artık güvenli değildir.
- Bu durumların herhangi birinde kaldırma noktasının değiştirilmesi gerekir.
- Çalıştırma talimatlarındaki bilgilere kurulum, ilk çalıştırma ve kullanım sırasında uyulmalıdır. Bu talimatlar ürünle birlikte verilmektedir ve elesa-ganter.tr adresinde dijital olarak sağlanmaktadır.

Sabitleme / Kaynak Yapma Talimatları



Tip K	
Çap d	Kaynak dikişinin boyutu
48	HY 4 + a3
50	HY 5 + a3
65	HY 8 + a3

Tip P	
Çap d	Kaynak dikişinin boyutu
48	HY 3
50	HY 5
65	HY 6

Kaynaklama işlemi, ISO 9606-1 sertifikalı bir kaynakçı tarafından gerçekleştirilmelidir.